



| Марка | Поз. | Сечение | Длина | Кол-во | | Масса, кг | | Марка стали | Примечание |
|---------------------------|------|--------------|-------|--------|---|-----------|-------|-------------|-------------|
| | | | | т | н | шт. | общая | | |
| ОЛЗт 1 шт. | 1 | Труба 38х3 | 562 | 4 | | 1,5 | 5,8 | 30,1 | см.дан.лист |
| | 2 | Труба 38х3 | 3385 | 1 | | 8,8 | 8,8 | | см.дан.лист |
| | 3 | Труба 38х3 | 100 | 1 | | 0,3 | 0,3 | | см.дан.лист |
| | 4 | Труба 38х3 | 662 | 4 | | 1,7 | 6,9 | | см.дан.лист |
| | 5 | Труба 38х3 | 628 | 1 | | 1,6 | 1,6 | | см.дан.лист |
| | 6 | Труба 38х3 | 275 | 1 | | 0,7 | 0,7 | | см.дан.лист |
| | 7 | Труба 38х3 | 1107 | 1 | | 2,9 | 2,9 | | см.дан.лист |
| | 9 | Труба 38х3 | 462 | 1 | | 1,2 | 1,2 | | см.дан.лист |
| | 8 | Лист t= 6 70 | 93 | 5 | | 0,3 | 1,5 | | см.дан.лист |
| Наплавленный металл 1,5 % | | | | | | | 0,4 | | |
| ОЛЗн 1 шт. | 1 | Труба 38х3 | 562 | 4 | | 1,5 | 5,8 | 30,1 | см.дан.лист |
| | 2 | Труба 38х3 | 3385 | 1 | | 8,8 | 8,8 | | см.дан.лист |
| | 3 | Труба 38х3 | 100 | 1 | | 0,3 | 0,3 | | см.дан.лист |
| | 4 | Труба 38х3 | 662 | 4 | | 1,7 | 6,9 | | см.дан.лист |
| | 5 | Труба 38х3 | 628 | 1 | | 1,6 | 1,6 | | см.дан.лист |
| | 6 | Труба 38х3 | 275 | 1 | | 0,7 | 0,7 | | см.дан.лист |
| | 7 | Труба 38х3 | 1107 | 1 | | 2,9 | 2,9 | | см.дан.лист |
| | 9 | Труба 38х3 | 462 | 1 | | 1,2 | 1,2 | | см.дан.лист |
| | 8 | Лист t= 6 70 | 93 | 5 | | 0,3 | 1,5 | | см.дан.лист |
| Наплавленный металл 1,5 % | | | | | | | 0,4 | | |

| Таблица отправочных марок | | | | |
|---------------------------|--------|---|-----------|------|
| Отпр. марка | Кол-во | | Масса, кг | |
| | т | н | марки | всех |
| ОЛЗт | 1 | | 30,1 | 30,1 |
| ОЛЗн | 1 | | 30,1 | 30,1 |
| ИТОГО: | | | 60,2 | |

Примечания:
1. Сварные швы по наименьшей толщине элементов
2. Отверстия Ø10 мм, кроме оговоренных
3. Скосы 20 мм, кроме оговоренных
4. Заводская сварка полуавтоматическая в среде защитных газов ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Монтажная сварка - ручная дуговая ГОСТ 5264-80 электродами типа Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75
5. Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости
6. Изготовление и контроль качества по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98
7. Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекту.
8. Марки и позиции с индексом "н" изготавливать зеркально маркам и позициям с индексом "т"

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------|-----------|--------|-------|-------|---|--|------|-------|
| | | | | | | 129-ВГЗ-30УНА-###-СМ-38-69-КМД | | | |
| | | | | | | Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия" | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Площадку обслуживания холодной воронки котла. | Стадия | Лист | Заказ |
| Разраб. | | Алешин | | | 07.15 | | КМД | 10 | 129 |
| Проверил | | Светлаков | | | 07.15 | | | | |
| Гл. констр. | | Шило | | | 07.15 | Ограждения ОЛЗт/н | ООО "Первоуральский завод Промсталь Конструкция" | | |
| Н.контр. | | Трифонов | | | 07.15 | | | | |
| Утвердил | | Голованов | | | 07.15 | | | | |